

FICHA TECNICA

NOMBRE COMERCIAL: SUPER SEGURO

NOMBRE GENERICO: Desengrasante - Desgasificador

PRESENTACION: Envases de polietileno de alta densidad

CONTENIDO NETO: Envases (0.10, 0.25, 0.50) litro - Bidones de (5, 20) litros

CARACTERISTICAS

SUPER SEGURO, es un desgasificador y desengrasante. Formulado para limpiar y lavar equipos pulverizadores terrestres o aéreos. Así evitar daños por fitotoxicidad en los cultivos sensibles a los residuos de agroquímicos utilizados en la aplicación anterior.

SUPER SEGURO, es un detergente neutro de uso agrícola, indicado para el lavado por pitón o turbo nebulizador de una amplia variedad de tanques, especial para remover la suciedad adherida o polvo, causada por distintos agentes como por ejemplo fumagina, arañas, pulgones y mosquitas blancas. Contiene una exclusiva combinación de agentes tenso-activos no-iónicos, que proporcionan:

MODO DE ACCION:

- Limpiador y humectante de uso agrícola.
- Excelente poder limpiador y humectante, por su alta concentración de activo.
- Emisión de espuma controlada.
- Miscible en agua en cualquier proporción.
- No fitotóxico.
- Resistencia al agua dura, situación muy común en los huertos frutícolas en zonas rurales, lo que reduce fuertemente la efectividad de los agentes detergentes comunes.
- pH neutro en solución diluida, que no produce corrosión en los equipos de aplicación. No lava ceras naturales de la fruta.

APLICACIÓN

Agitar el envase antes de su uso. Verter el producto al tanque cuando este tenga tres cuartas partes de agua y a continuación llenarlo totalmente. Idealmente aplicar agitación constante durante lavado. Dilución: 500 ml de SUPER SEGURO por cada 2000 litros de agua.

COMPATIBILIDADES

No presenta problema de incompatibilidad.

COMPOSICION GARANTIZADA

COMPOSICION	
Ingredientes activos:	P/V
Nonil Fenol Etoxilado	5.20 g/l
Ingredientes Inertes	94.80 g/l

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS

Apariencia: Líquido libre de impurezas visibles

Color: Cristal transparente

Olor: Característico a Nonil Fenol

Densidad de Diseño a 20 °C: 1.050 g/ml

pH puro a 20°C: 7.73 – 7.88 unidades

Solubilidad: Totalmente soluble en agua

MANIPULACION, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Manipulación del Producto:

- Para la aplicación del producto se recomienda el uso de equipo completo que incluye: botas, ropa, guantes y casco de seguridad.
- Evitar el contacto del producto. No aplicar contra el viento y una vez terminada la aplicación cámbiese toda la ropa, y lávese con abundante agua y jabón.
- Evitar manipulación sin contar con los elementos de seguridad mínimos.

Almacenamiento:

En envases cerrados, apilación máxima de 3 bidones o cajas. Mantener en un lugar seco, a temperatura ambiente menor 30°C, mantener fuera del alcance de los niños.

Transporte:

Evitar el transporte junto a productos de consumo humano.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO:

Estable bajo condiciones de almacenamiento adecuado.

TIEMPO DE VIDA UTIL:

2 años aproximadamente a partir de la fecha de elaboración.