

FICHA TECNICA

NOMBRE COMERCIAL: Twin Plus

NOMBRE GENERICO: Nonil Fenol Etoxilado

PRESENTACION: Envases de polietileno de alta densidad

CONTENIDO NETO: Envases (0.10, 0.25, 0.50, 1) litros - Bidones de (5, 20) Litros

APLICACIÓN

Twin Plus es un coadyuvante siliconado para la aplicación de agroquímicos, por su acción como surfactante, adherente y antiespumante. Además de estas enormes ventajas este producto es un regulador de pH para el agua de dilución para agroquímicos, permitiendo obtener un pH de 5.5 que al ser ligeramente ácido es ideal para la aplicación de agroquímicos.

CARACTERÍSTICAS:

Suaviza las aguas duras evitando la interacción de los iones Calcio (Ca) y Magnesio (Mg) con el agroquímico a utilizar mejorando la humectación y emulsificación.

Por tanto, da un mayor cubrimiento en la hoja y facilita la penetración del producto agroquímico.

Por su acción antiespumante permite una efectiva dosificación.

DOSIS Y MODO DE USO

La dosis recomendada es de 50 a 100 cc de Twin Plus por cada 100 litros de agua.

Twin Plus, debe incorporarse al agua antes que los agroquímicos para efectuar cambio de pH, a medida que incorpora se debe ir mezclando se realiza la verificación del cambio de pH por medio de un papel indicador de pH (tiras de papel pH universal) o pH-metro (electrónico) al verificar que indique aproximadamente 5.5 el agua está lista para que se incorpore los agroquímicos.

De usar con medio de control de pH las tiras de papel pH universal, sumerja parte de la tira del papel en el agua por unos segundos, saque y compruebe con la tabla indicadora de color, debe ser de color amarillento – naranja. Si se utiliza un pH-metro electrónico, este debe estar previamente calibrado sumergir el electrodo en agua y verificar directamente la lectura en la pantalla.

INGREDIENTES:

COMPOSICION	
Ingredientes activos	P/V
Nonil Fenol Etoxilado	58,00 g/l
Ingredientes Inertes	942,00 g/l

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS

Apariencia: Solución ligeramente viscosa

Color: Perla

Olor: Característico

Densidad a 20 °C: 1.13– 1.25 g/ml

pH puro a 20°C: 1.50 – 2.00

Solubilidad: totalmente soluble en agua

MANIPULACION, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Estabilidad del Producto: Estable bajo condiciones de almacenamiento adecuado.

Incompatibilidad: No presenta problema de incompatibilidad.

Almacenamiento.

Almacenamiento: En envases cerrados, apilación máxima de 3 bidones o cajas.

Mantener en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente o menor a 30°C.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Transporte.

Evitar el transporte junto a productos de consumo humano.

TIEMPO DE VIDA UTIL:

4 años aproximadamente a partir de la fecha de elaboración.